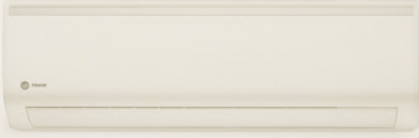




It's Hard To Stop A Trane.®



Sistemas Mini-Split 50Hz

Desde 9,000 hasta 24,000 Btu/h

Sistemas Mini-Split de Trane

Una **solución inteligente** a sus necesidades climáticas con **excelente costo-beneficio y eficiencia energética**



Trane Aire Acondicionado. Durabilidad y fiabilidad que sólo una marca con tradición de calidad puede ofrecer.

Los sistema mini-split de Trane están diseñados con la mejor relación calidad-precio combinando confiabilidad, durabilidad, eficiencia y especialmente confort térmico.

Los sistemas de aire acondicionado mini-split Trane tienen una gama completa de capacidades de 9,000 btu/h hasta 24,000 btu/h.

Los equipos cuentan con las certificaciones IRAM (Argentina) y SEC (Chile) lo cual garantiza un desempeño en rendimiento impecable clase A brindando ahorros energéticos y confort a nuestros clientes.

El equipo de Trane también viene pre-cargado de fábrica con refrigerante ecológico R-410a no inflamable, no tóxico y que no agota la capa de ozono.



Certificación
IRAM



Certificación
SEC



Serpentín
de Cobre



Bajo Nivel
de Ruido



Compacto



Gas Refrigerante
Ecológico R-410a



Características Principales



Alta eficiencia energética en todas las capacidades, clase A



5 velocidades para suministro de aire



Función "I Feel" con sensor de temperatura en el control remoto, lo que garantiza un ajuste de temperatura más preciso.



Protección estándar contra corrosión tipo "Blue Fin" en las aletas de la unidad exterior.



Fácil instalación con tapón de drenaje en ambos lados de la unidad del evaporador, acceso a la placa electrónica y diagnóstico de funcionamiento.



Re-arranque automático en el caso eventual de una falla en el suministro eléctrico.



El filtro auto limpiante elimina la formación de hongos y bacterias en el dispositivo.



Mejor distribución del aire con oscilación automática con la función "swing"



Control remoto inalámbrico simple e intuitivo.



Función de temporizador que le permite configurar el tiempo para encender y apagar el dispositivo.



Atención al detalle con función de bloqueo para niños.



It's Hard To Stop A Trane.

Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones de aire acondicionado. Ha sido pionero al combinar su tradición y confiabilidad con su desarrollo innovador de productos resultando en un rendimiento superior, con una red eficiente para la distribución de sus equipos. Siempre presente y atento a las necesidades del mercado dinámico actual, ofrece productos con la última tecnología para mejorar la experiencia y la calidad de vida de los clientes, a fin de que sus entornos sean más seguros, más cómodos y eficientes, hoy y para las próximas generaciones.

Sistemas Mini-Split

BOMBA DE CALOR

Modelo	Evaporadora	4TWK0509JB	4TWK0512JB	4TWK0518JB	4TWK0524JB	
	Condensadora	4MWW0509JB	4MWW0512JB	4MWW0518JB	4MWW0524JB	
Capacidad	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000	
Capacidad de enfriamiento nominal	W	2.380	3.550	5.300	6.910	
Capacidad de Calefacción nominal	W	2.610	3.490	4.940	6.130	
EER	W/W	3,54	3,69	3,75	3,59	
Potencia de entrada enfriamiento	W	672	960	1411	1922	
Potencia de entrada calefacción	W	739	925	1362	1567	
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220-240V~/50Hz/1P	220-240V~/50Hz/1P	220-240V~/50Hz/1P	220-240V~/50Hz/1P	
Flujo de aire Enfriamiento/Calefacción	m ³ /h	510/530	600/620	1100/1200	1600/1620	
Evaporadora	Nivel de ruido (Super/Alto/Med/Bajo)	dB(A)	42/39/36/34	43/40/36/34	46/43/39/37	49/46/43/40
	Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	782 x 250 x 196	811x292x205	1010x315x220	1186x340x260
	Peso neto - Equipo	kg	8,5	9	13	17
Condensadora	Nivel de ruido	dB(A)	52	52	55	60
	Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	700 x 256 x 552	817x328x553	968x375x655	927x380x699
	Peso neto - Equipo	kg	27,5	31	45	40
Tubulación	Lado de líquido/Lado de gas	pul	1/4"(φ6) / 3/8"(φ9.52)	1/4"(φ6) / 1/2"(φ12)	1/4"(φ6) / 1/2"(φ12)	1/4"(φ6) / 5/8"(φ15.88)
	Longitud máxima	m	20	20	20	20
	Desnivel máximo	m	5	5	5	5



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos.



ingersollrand.com